

# ORDINE DEI GEOLOGI DELLA TOSCANA

## BILANCIO CONSUNTIVO 2021

### RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO

Il bilancio consuntivo 2021 sottoposto all'approvazione è costituito dal Rendiconto finanziario comprensivo della gestione dei residui, situazione patrimoniale economica istituzionale e commerciale, situazione amministrativa e situazione di cassa.

Il **Rendiconto finanziario** evidenzia i risultati di gestione derivanti dalle entrate e dalle spese, rilevando gli scarti fra il preventivato e l'accertato.

Si riporta di seguito il confronto fra entrate e uscite dell'anno 2021 rispetto all'anno 2020 ricordando che l'anno appena chiuso ha visto, causa continuazione della pandemia COVID-19, la riduzione di quasi tutte le voci di bilancio dovuta sia alla forzata chiusura di tante attività commerciali sia al largo impiego delle tecnologie a distanza per lo svolgimento delle attività istituzionali dell'Ordine:

| ENTRATE                               | 2021              | 2020              | DIFFERENZA       |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| Entrate contributive                  | 162.209,00        | 164.810,00        | -2.601,00        |
| Entrate per servizi                   | 20.820,47         | 20.476,76         | 343,71           |
| Entrate straordinarie                 | 0,00              | 2.478,09          | -2.478,09        |
| Entrate finanziarie                   | 14,71             | 53,76             | -39,05           |
| Entrate per partite di giro           | 32.955,53         | 22.693,11         | 10.262,42        |
| <b>TOTALE ENTRATE CORRENTI</b>        | <b>215.999,71</b> | <b>210.511,72</b> | <b>5.487,99</b>  |
| USCITE                                |                   |                   |                  |
| Attività di Consiglio                 | 17.259,80         | 7.024,74          | 10.235,06        |
| Coordinamento CNG                     | 1.644,88          | 402,72            | 1.242,16         |
| Convegni, congressi, ecc.             | 3.569,72          | 3.156,35          | 413,37           |
| Stampa                                | 10.549,96         | 8.422,00          | 2.127,96         |
| Personale                             | 48.815,83         | 67.458,62         | -18.642,79       |
| Funzionamento sede                    | 27.449,57         | 27.810,27         | -360,70          |
| Spese generali                        | 41.822,55         | 41.616,71         | 205,84           |
| Oneri finanziari                      | 5.040,99          | 5.459,39          | -418,40          |
| Organi istituzionali                  | 1.678,62          | 1.678,62          | 0,00             |
| Accantonamento al TFR (Assicurazione) | 0,00              | 2.478,09          | -2.478,09        |
| <b>TOTALE USCITE CORRENTI</b>         | <b>157.831,92</b> | <b>165.507,51</b> | <b>-7.675,59</b> |
|                                       |                   |                   |                  |
| Impianti                              | 3.660,00          | 1.020,58          | 2.639,42         |
| Mobili arredi, macch. ufficio         | 5.899,55          | 2.501,00          | 3.398,55         |
| <b>TOTALE USCITE CONTO CAPITALE</b>   | <b>9.559,55</b>   | <b>3.521,58</b>   | <b>6.037,97</b>  |
| Uscite per partite di giro            | 33.093,03         | 22.693,11         | 10.399,92        |
| <b>TOTALE USCITE</b>                  | <b>200.484,50</b> | <b>191.722,20</b> | <b>8.762,30</b>  |

### ENTRATE

Le entrate correnti sono aumentate di € 5.488, ferme restando le quote di iscrizione all'Albo Regionale, € 160, e all'Elenco Speciale, € 75, ridotte per i primi due anni d'iscrizione rispettivamente a € 100 ed € 54. Le entrate contributive sono diminuite di € 2.601 rispetto all'anno precedente, le entrate per servizi sono aumentate di € 344. Non ci sono entrate straordinarie nel 2021, quelle finanziarie diminuiscono di € 39. Nella voce partite di giro trovano vi è un aumento di € 10.262.

# ORDINE DEI GEOLOGI DELLA TOSCANA

## USCITE

Complessivamente le voci di spesa sono diminuite di € 7.676. Per le spese correnti la diminuzione riguarda le spese per personale (18.643) a seguito della riduzione di personale per comando definitivo in altro ente, le spese di funzionamento sede (361) le spese per oneri finanziari (418) e per accantonamento TFR, quale premio assicurativo, (2.478). Non sono variate le spese per Organi istituzionali. L'aumento riguarda le spese per attività di Consiglio (10.235), le spese di coordinamento CNG (1.242), le spese per convegni, congressi (413), le spese di stampa (2.128), le spese generali (206), le spese in conto capitale (6.038).

Si ricorda che le spese in conto capitale sono spese che possono variare soprattutto in base alla necessità di garantire il corretto funzionamento dell'Ordine.

Alla luce dei dati di bilancio sopra esposti il risultato di amministrazione evidenzia un avanzo di amministrazione di € 15.515, mentre il bilancio patrimoniale economico chiude con un avanzo economico di € 22.698.

Si ricorda che la Fondazione, al suo tredicesimo anno di vita, ha il compito di affiancare l'Ordine e fornire la formazione professionale continua e l'organizzazione di corsi e convegni.

L'anno che si è chiuso riporta, causa la contrazione rilevante di alcune voci di spese per i motivi sopra addotti, un risultato positivo con la presenza da una parte di un avanzo di amministrazione e dall'altra di un avanzo economico. Il primo è determinato dal fondo cassa esistente sommato alle riscossioni ed ai residui attivi (crediti) diminuito dei pagamenti e dei residui passivi (debiti) mentre il secondo è il risultato delle entrate (ricavi) dedotte le uscite (costi) anche figurative quali il TFR e gli ammortamenti.

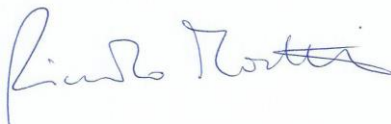
In ogni caso l'attività istituzionale è improntata alla massima oculatezza in relazione alle risorse disponibili, finalizzata alla conservazione del patrimonio dell'Ordine e all'ottenimento della stabilità finanziaria.

Si allega al Bilancio anche la Relazione dell'Organo di Revisione che dà parere favorevole all'approvazione dei documenti.

\*\*\*\*\*

Firenze, 29 /06/2022

Il Presidente  
Dott.Geol. Riccardo Martelli



Il Tesoriere  
Dott.Geol. Alessandro Danesi

